

体験学習内容

学 科	実 習 名	内 容	見学(実習)方法
工業 (機械)	金属の切削加工	旋盤を用いて金属の切削を見学する。 (技能検定3級旋盤作業)	機械科の学習内容の一部を班別のローテーションで見学及び実習体験する。
	金属の切断と溶接	金属を電気の熱で接合する様子を見学する。 (アーク溶接、半自動溶接)	
	コンピュータによる製図(CAD)および座談会	コンピュータを使用して図面を作成する。 機械科の魅力や検定の説明など、中学生との座談会を実施する。	
工業 (電気)	電気工事实習	電線の各種接続方法についての実習体験をする。	電気科の学習内容の一部を班別のローテーションで見学及び実習体験する。
	パソコン実習	パソコンでプログラムを作成し実行する。 AIによるセンサ制御の実習体験をする。	
商業	パソコン操作	コンピュータを使って、表、グラフの作成を体験する。	商業科の学習内容の一部を班別のローテーションで実習体験をする。
	座談会	商業科の魅力や検定の説明など、中学生との座談会を実施する。	
	マナー講習	総合実践室にて、電話応対や立ち居振る舞いなど、社会人としてのマナー講習を体験する。	
	学科説明	・学習内容についての詳しい説明。 ・進路についての詳しい説明。	全 員

<参考事項>

電車時刻等（西相生駅）

中学生の往路

7:18 （赤穂方面からの中学生下車）
 7:42 （相生方面からの中学生下車）
 8:03 赤穂方面からの中学生下車
 8:17 相生方面からの中学生下車①
 8:30 受付開始（～8:50）
 8:37 相生方面からの中学生下車②
 8:50 全体会開始
 8:54 （赤穂方面から:間に合わない）
 9:06 （相生方面から:間に合わない）

中学生の帰路

11:25 体験終了(部活動見学開始)
 12:16 相生方面への中学生乗車①
 12:29 赤穂方面への中学生乗車①
 13:16 相生方面への中学生乗車②
 13:29 赤穂方面への中学生乗車②
 14:00 部活動見学終了
 14:15 相生方面への中学生乗車③
 14:28 赤穂方面への中学生乗車③